BIORI BIOTECH · COMPANY PROFILE

公司介绍

珠海宝锐生物科技有限公司

Zhuhai Biori Biotechnology Co., Ltd.

2012	2.6 万 ㎡	130+	2,000+
成立年份	总部园区	上市公司客户	工业与科研客户

宝锐生物成立于 2012 年，总部位于广东珠海，面向工业与科研用户提供生物原料与试剂解决方案。公司以蛋白进化、重组表达、抗体开发、适配体筛选、工艺开发及应用研究为技术平台，形成诊断原料、生命科学、生物医药三条业务线。

公司是国家高新技术企业、国家专精特新“小巨人”企业，建有广东省分子诊断原料酶工程技术研究中心、珠海市企业技术中心、广东省博士后创新实践基地；总部园区 2.6 万 ㎡，配备 9 套 GMP 洁净车间，通过 ISO 9001:2015 与 ISO 13485:2016 质量管理体系认证。

截至 2026 年 10 月，公司服务 130+ 上市公司客户、2,000+ 工业与科研客户，上线产品品类 3,000+。

01 业务板块

板块	主要内容	典型产品 / 服务方向
诊断原料	分子诊断用酶、预混液及辅助原料	qPCR / RT-qPCR、LAMP / RT-LAMP、分子酶、可冻干原料
生命科学	分子生物学、核酸提取纯化、NGS 建库、蛋白研究	PCR / qPCR 试剂、核酸提取试剂、文库构建、蛋白研究试剂
生物医药	mRNA / circRNA 原料、HCD / HCP 检测、质量安全分析	IVT 酶、加帽与质控试剂、宿主细胞残留检测

02 技术平台

蛋白进化

微孔板筛选（MTPS）、微流控高通量筛选（MHTS）与计算机辅助设计（CARD），用于提高酶的热稳定性、活性与底物适应性。

重组表达与纯化

工程菌株构建、三级种子库管理、高密度发酵、蛋白精细纯化，重视批间一致性。

抗体与适配体

抗体开发、适配体筛选及化学 / 配基修饰，用于高特异性、高灵敏度检测体系。

工艺开发与应用

从酶蛋白修饰、成品试剂配制到客户体系适配、冻干工艺开发与技术支持。

发展节点

2012	2017	2018	2021	2023	2024
公司成立	国家高新技术企业首次认定	ISO 9001 质量管理体系	广东省专精特新中小企业	省工程技术研究中心 / 市企业技术中心	ISO 13485 / 省博士后创新实践基地

数据截至 2026 年 10 月；客户与产品数据按公司公开资料整理。具体资质、产品规格与验证数据以最新文件为准。

DIAGNOSTIC RAW MATERIALS

诊断原料

从分子酶、预混液到可冻干原料与体系适配

诊断原料业务围绕分子诊断酶、预混液、可冻干原料和客户体系适配展开，服务 IVD、POCT 与病原检测客户。产品覆盖 PCR、qPCR、RT-qPCR、LAMP / RT-LAMP 等反应体系，并配套抗体与适配体平台。

分子诊断酶

Taq / Fast Taq / 高保真 DNA 聚合酶、逆转录酶、RNase 抑制剂、Bst / Tth、UNG；覆盖 PCR、qPCR、RT-qPCR、LAMP / RT-LAMP。

预混液与可冻干原料

qPCR / RT-qPCR 探针法与染料法预混液、LAMP / RT-LAMP 预混液、可冻干原料；支持液态、冻干、直扩与全血样品。

抗体与适配体

抗体开发、适配体筛选与化学 / 配基修饰；面向免疫检测与高特异性识别体系。

工艺与质量

9 套 GMP 洁净车间、C / D 级洁净区、药用级纯化水与注射用水；按 ISO 9001 / ISO 13485 实施全周期质量管理。

代表产品方向

方向	代表产品	应用
扩增酶	Taq DNA Polymerase、Fast Taq V2、高保真 DNA 聚合酶	常规 PCR、快速 PCR、高保真扩增
逆转录	Reverse Transcriptase、RNase Inhibitor	RNA 检测、cDNA 合成、RT-qPCR
预混液	qPCR / RT-qPCR 探针法、染料法预混液	病原检测、基因表达、多重检测
恒温扩增	LAMP / RT-LAMP 预混液与原料	POCT、现场检测、基层筛查
可冻干原料	可冻干预混液与辅助原料	冻干型 IVD、POCT 试剂
抗体 / 适配体	抗体开发、适配体筛选与修饰	免疫检测、特异性识别

产品形态

2–8℃
液态保存

冻干
冻干型试剂

直扩 / 全血
免提取与全血样品

单管
全预混、单管反应

诊断特色：酶、预混液、可冻干原料与体系适配在同一条技术链上完成。公司资料列示，2–8℃ 液态保存、冻干型超灵敏、冻干型高灵敏直扩、全血直扩分型、单管稳定高灵敏等分子诊断试剂为国内首款；具体注册 / 备案信息以产品资料为准。

典型应用

病原核酸检测

qPCR / RT-qPCR、多重扩增与 LAMP / RT-LAMP 体系。

POCT 与现场检测

冻干型试剂、直扩与全血样品，适配便携与现场场景。

基因表达与科研

逆转录、cDNA 合成、qPCR / RT-qPCR 预混液。

从原料筛选、体系优化到冻干工艺，宝锐按客户平台做适配；具体产品规格、验证数据与样品按项目对接。

BIOPHARMA RAW MATERIALS & QUALITY

生物医药

mRNA / circRNA 原料与 HCD / HCP 质量检测

生物医药业务面向 mRNA / circRNA 药物与生物制品质量分析，提供 IVT 酶、加帽与质控试剂、HCD / HCP 检测产品及定制化服务。原料端覆盖从质粒模板线性化、体外转录、加帽到 RNA 质控的完整链条。

mRNA / circRNA 原料全链条

质粒模板线性化酶（BspQ I、Bsa I、EcoR I）、T7 RNA 聚合酶（常用、耐热、3.0 低 dsRNA）、牛痘病毒加帽酶、2′-O-甲基转移酶、RNase 抑制剂、无机焦磷酸酶、DNase I、RNase R、核苷酸与帽类似物，以及转录、加帽、circRNA 合成和 RNA 质控试剂盒。

HCD / HCP 质量检测

提供宿主细胞 DNA（HCD）与宿主细胞蛋白（HCP）残留检测产品及定制化服务，用于生物制品生产过程中的质量安全分析。

生产与质量

mRNA 原料按 GMP 级生产、执行 ISO 13485；公司配备 9 套 GMP 洁净车间、C / D 级洁净区与药用级纯化水 / 注射用水系统，按 ISO 9001 / ISO 13485 实施全周期质量管理。

代表性数据

产品	指标	结果
T7 RNA 聚合酶 3.0	**dsRNA 残留**	<1 μg/mg（对照 >10 μg/mg）；等量转录产量约 183–185 μg
T7 高效转录试剂盒	**模板转化效率**	1 μg 模板可获得 ≥200 μg RNA 产物
牛痘病毒加帽酶	**加帽率**	单次反应最高可实现 100% 加帽
circRNA 一步法合成试剂盒	**产物纯度**	毛细管电泳检测纯度 >95%

创新成果（公司资料列示）：T7 RNA 聚合酶、RNase R、BspQ I、EcoR I 为国内首发；RNA Ladder、RNA 完整性检测试剂盒、circRNA 合成试剂盒为国内首创；mRNA 原料按 GMP 级生产、执行 ISO 13485，并完成 FDA DMF 备案。

资质与荣誉

ISO 9001:2015	质量管理体系认证	**ISO 13485:2016**	医疗器械质量管理体系认证
国家高新技术企业	国家高新技术企业认定	**国家专精特新“小巨人”企业**	工业和信息化部认定
广东省专精特新中小企业	广东省认定	**广东省分子诊断原料酶工程技术研究中心**	广东省科技厅认定
珠海市企业技术中心	珠海市认定	**广东省博士后创新实践基地**	广东省人力资源和社会保障厅批准设立

合作接口：诊断原料方向可对接分子酶、qPCR / RT-qPCR / LAMP 预混液、可冻干原料、抗体与适配体；生物医药方向可对接 mRNA / circRNA 原料、HCD / HCP 检测。合作方式包括原料供应、定制开发、体系适配与技术支持。

珠海宝锐生物科技有限公司 | 珠海市香洲区水岸一路 88 号 | 电话 0756-8699969 | marketing@biori.com | www.biori.com

产品数据来自公司 mRNA 产品资料；具体规格、验证方法与批次数据以最新产品资料为准。